

SOMMAIRE ASSEMBLAGE



RONDELLES ET ENJOLIVEURS À GRIFFES
P.548 à 550



ÉCROUS RAPPORTÉS
P.550 à 551



RIVETS
P.552 à 553



SAUTERELLES MANUELLES
P.555 à 557



SAUTERELLES PNEUMATIQUES
P.557 à 558



RUBANS ADHÉSIFS
P.559 à 561



COLLES
P.562 à 564



COLLES CYANOACRYLATES
P.565



PRODUITS D'ASSEMBLAGE ET D'ÉTANCHÉITÉ
P.566 à 570





RONDELLES ET ENJOLIVEURS

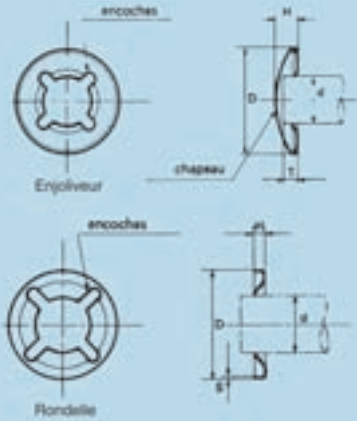
RONDELLES ET ENJOLIVEURS À GRIFFES "STARLOCK"

Éléments d'assemblage en acier à ressort trempé, pour arbres cylindriques lisses. Arrêtors de bout d'arbre dont les languettes, poinçonnées et orientées vers l'arrière, autorisent le déplacement vers l'avant mais **interdisent tout recul**. Mise en place aisée à l'aide d'un outil à main très simple : le STARSET (voir page suivante).

AVANTAGES :
S'utilisent sur axes de toutes natures. Suppriment filetage, taraudage, rainurage... Pose sans jeu ou avec jeu calculé dans des ensembles d'accessibilité difficile.

UTILISATION :
Ameublement, automobile, jouet, industrie, etc...

Existe en acier avec finition brunie et vernie, zinguée passivée ou bichromatée jaune, et en acier inoxydable.



OUTILS DE POSE P. 550



RONDELLES À GRIFFES ACIER BRUNIES ET VERNIES STARLOCK AVDEL

Vente par 1000 pièces de même référence et multiples.

Ø de l'arbre d.	Ø ext. D	H	S	Nombre d'encoches	Charge rupture en daN	CODE
2						0630089
3	9,7			4	20	0630031
3,2						0630032
4			0,2	5		0630033
4,8	11,5	1,3			40	0630056
5						0630034
6						0630035
6,3	15,3		0,25		80	0630072
7						0630036
8						0630037
9						0630048
9,5	18,4	2,0	0,3	6	100	0630049
10						0630038
11						0630039
12						0630040
13	25				250	0630050
14		2,4				0630041
16	28,2		0,4			0630043
19						0630052
20	36,5				350	0630045
22		3,3		9		0630046
23	38,1		0,45			0630053
25	41,3		0,5		380	0630055



RONDELLES À GRIFFES ZINGUÉES STARLOCK AVDEL

Vente par 1000 pièces de même référence et multiples.

PASSIVÉES Z5P

Ø de l'arbre d.	Ø ext. D	H	S	Nombre d'encoches	Charge rupture en daN	CODE
2,4	9,7		0,2	4	20	0630047
8	15,3	1,3	0,25		80	0630066
10	18,4	2,0	0,3		100	0630057
12	25,0			6		0630067
15					250	0630058
16	28,2	2,4				0630064
17			0,4			0630051
18						0630068
20	36,5			9	350	0630069
22		3,3				0630059
25	41,3		0,5		380	0630070

15 µ BICHROMATEES JAUNE Z15F

Ø de l'arbre d.	Ø ext. D	H	S	Nombre d'encoches	Charge rupture en daN	CODE
3,2	9,7			4	20	0630061
4			0,2	5		0630062
5	11,5	1,3			40	0630063
6	15,3		0,25	6	80	0630090
14	28,2	2,4	0,4		250	0630071

RONDELLES ET ENJOLIVEURS



RONDELLES À GRIFFES ACIER INOXYDABLE STARLOCK AVDEL

Vente par 1000 pièces de même référence et multiples.

Ø de l'arbre d.	Ø ext. D	H	S	Nombre d'encoches	Charge rupture en daN	CODE
3	9,7	1,3	0,2	4	20	0630088
3,2						0630060
4	40			0630084		
5				0630086		
6	80			0,25	6	0630081
8		0630085				
10	100	2,0	0,3	0630083		
12		250	2,4	0,4	0630087	



ENJOLIVEURS À GRIFFES BVNX STARLOCK AVDEL

Rondelle brunie vernie et chapeau acier inox.
Vente par 1000 pièces de même référence et multiples.

Ø de l'arbre d.	Ø ext. D	H	T	Nombre d'encoches	Charge rupture en daN	CODE
3	10,6	3,3	2,2	4	20	0630001
4	12,2	3,8	2,4	5	40	0630002
5						0630003
6	16,2	4,9	3,0	6	80	0630004
7						0630005
8	19,7	5,8	3,5	9	100	0630006
10						0630007
11	26,2	7,6	4,3	6	250	0630014
12						0630008
13	29,4	9,2	6,1	8	350	0630023
14						0630024
15	38,2	12,5	6,4	9	380	0630010
16						0630025
19	43,00	13,2	6,8	6	100	0630027
20						0630028
25	250	2,4	0,4	6	80	0630029
25						0630029



ENJOLIVEURS À GRIFFES Z 5 PNX ET INOX STARLOCK AVDEL

Vente par 1000 pièces de même référence et multiples.

Rondelle zinguée 5 µ passivée, chapeau inox.

Ø de l'arbre d.	Ø ext. D	H	T	Nombre d'encoches	Charge rupture en daN	CODE
4	12,2	3,8	2,4	5	40	0630011
6	16,2	4,9	3,0	6	80	0630012
8						0630017
10	19,7	5,8	3,5	9	100	0630013
11						0630018
12	26,2	7,6	4,3	6	250	0630009
16						0630016
18	38,2	12,5	6,4	9	350	0630026

Chapeau et rondelle en acier inoxydable.

Ø de l'arbre d.	Ø ext. D	H	T	Nombre d'encoches	Charge rupture en daN	CODE
4	12,6	3,8	2,4	5	40	0630022
6	16,5	4,9	3,0	6	80	0630021
8						0630019
10	20	5,8	3,5	9	100	0630030
12						250



ÉCROUS RAPPORTÉS



OUTIL DE POSE POUR RONDELLES ET ENJOLIVEURS À GRIFFES AVDEL

OUTIL MANUEL / LE STARSET.

UTILISATION : Mettre la douille en place sur le nez du Starset. Poser le starlock sur le nez du starset. Présenter le starlock sur le bout de l'arbre. Pousser en butée et dégager l'outil.

CODE

Outil manuel de pose (manche)

0630121

Outil manuel de pose pour rondelles inox Ø 4 à 5 mm

0630122

Outil manuel de pose pour rondelles inox Ø 6 à 8 mm

0630123

OUTIL PEUMATIQUE Pour toute la gamme STARLOCK, rondelles à griffes, enjoliveurs du diamètre 1,5 à 25 mm. Pression d'utilisation : 5,5 bar. Poids : 1,2 kg. Nombre de cycles par minute : 60. Niveau sonore à 1 m/ 76 dB. Course du piston : 20 mm.

0630100

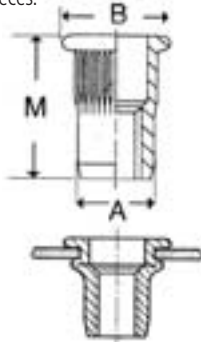
DOUILLES DE MONTAGE POUR OUTILS MANUEL ET PNEUMATIQUE.

Ø mm	CODE Pour Enjoliveurs	CODE Pour Rondelles
3	0630111	0630101
4 et 5	0630112	0630102
6 et 8	0630113	0630103
9 à 11	0630114	0630104
12 à 13	0630115	0630105
14 à 17	0630116	-



ÉCROU RAPPORTÉ AUTO-AFFLEURANT EUROSERT AVDEL

Ecrou en acier zingué cannelé qui se sert en aveugle sur parois de 0,25 à 3,5 mm, sans accès par la face arrière. Résistant à paroi épaisse et fût cannelé. Boîte de 500 pièces.

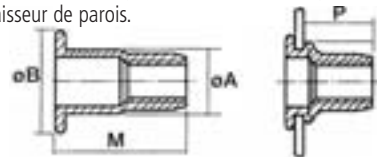


Nominal Ø	Perçage mini Ø	Serrage mm		Dimensions en mm			CODE
		Mini	Maxi	A maxi	M nom.	B maxi	
M4	6,0	0,25	2,0	5,95	11,3	6,70	0630352
M5	7,0		3,0	6,95	12,7	7,80	0630353
M6	9,0	0,5	8,95	15,3	10,20		0630354
M8	11,0		3,5	10,95	17,3	12,20	0630355



ÉCROU RAPPORTÉ À COLLERETTE "TÊTE LARGE" EUROSERT AVDEL

Ecrou en acier zingué cannelé, qui se sert en aveugle sur parois de 0,5 à 3 mm, sans accès par la face arrière. Fût cylindrique cannelé, chanfreiné et épaulé facilitant la mise en place dans le poinçonnage ainsi que l'automatisation. Résistance mécanique élevée due à une importante épaisseur de parois.



CODE

Pince Eurosert : 1 pince de montage + kit de conversion Ø 3 à 10. (en coffret)

0630357

BOITES DE 500 PIÈCES

Nominal Ø	Perçage mini Ø	Dimensions en mm					CODE
		Mini	Maxi	A maxi	M nom.	B maxi	
M3	5,00	0,25	2,0	4,95	10,5	8,20	0630345
M4	6,00		3,0	5,95	11,5	9,20	0630346
M5	7,00		6,95	13,0	10,20		0630347
M6	9,00	0,5	8,95	16,0	13,20		0630348
M8	11,0		10,95	17,5	16,40		0630356

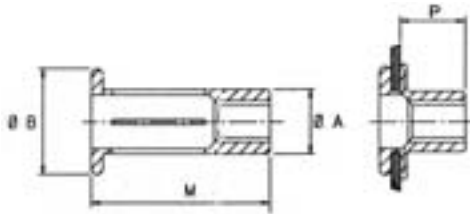
ÉCROUS RAPPORTÉS



ÉCROU RAPPORTÉ À COLLERETTE TÊTE EXTRA LARGE VERSA-NUT AVDEL

Ecrou acier zingué passivé jaune. Contre-tête extra large très résistante à la poussée, réduit le risque de fissure à la périphérie du trou. Pose rapide et en aveugle. Forme des ailettes sous la pièce pour créer une large surface d'appui qui réduit considérablement l'arrachement et l'endommagement.

Vente par 1000 pièces de même référence et multiples.



Nominal Ø	Perçage mini Ø	Serrage		Dimensions mm				CODE
		Mini	Maxi	A	B	M	P	
M6 x 1,0	8,8	0,5	7,1	8,79	16,12	27,30	12,80	0630551
M8 x 1,25	11,1			11,10	19,29	30,92	14,47	0630552

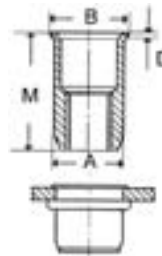
AUTRES MODÈLES M4 – M5 – M10 SUR DEMANDE.

ÉCROU RAPPORTÉ AUTO-AFFLEURANT FINSERT AVDEL

Ecrou en acier zingué passivé jaune qui se sertit en aveugle sur parois minces de 0,5 à 3,7 mm sans accès par la face arrière. Facile à poser, filetage ISO standard.

Tête auto-affleurante, résistante à l'arrachement.

Ne déforme pas le support, même après polissage, peinture.



COFFRET FINSERT : une pince de montage, plus 4 kits de conversion Ø 3, 4, 5, 6, plus 20 écrous Finsert de chaque Ø 3, 4, 5, 6.

Coffret	0630141
Pince manuelle équipée pour pose M3 à M6	0630260

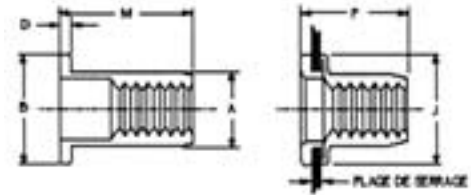
Vente par 100 pièces de même référence et multiples.

Nominal Ø	Perçage mini Ø	Serrage		Dimensions mm			CODE	
		Mini	Maxi	A	M	B		
M3	4,75	0,5	2	1,5	4,72	9,0	5,84	0630131
M4	6,35			6,32	10,4	6,86	0630132	
M5	7,15	3,0	7,11	11,8	8,00	0630133		
M6	9,5	0,8	3,3	9,50	14,6	10,67	0630134	
M8	10,6	0,9	3,7	10,57	16,0	11,68	0630135	
M10	14,2	1,0	3,6	14,17	18,5	16,20	0630439	

ÉCROU RAPPORTÉ À COLLERETTE TÊTE LARGE FINSERT AVDEL

Ecrou en acier zingué passivé jaune qui se sertit en aveugle sur parois minces de 0,5 à 5 mm sans accès par la face arrière. Tête robuste formant appui sur la tôle support, résistante à la poussée.

Ne déforme pas le support, même après polissage, peinture.



Pince manuelle équipée pour pose M3 à M6	0630262
--	----------------

Boîtes de 250 pièces.

Nominal Ø	Perçage mini Ø	Serrage		Dimensions			CODE
		Mini	Maxi	A	M	B	
M4	6,0	0,25	3,0	5,95	11,5	9,20	0630225
M5	7,0			6,95	13,0	10,20	0630226
M6	9,0			8,95	16,0	13,20	0630235

ASSEMBLAGE





RIVETS



BOUCHON D'ÉTANCHÉITÉ AVSEAL 2 AVDEL

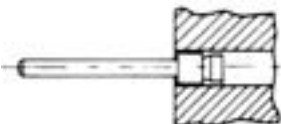
Bouchon totalement étanche pour circuits hydrauliques, pneumatiques et moteurs. Il résiste à des **pressions allant jusqu'à 700 bar**.

Mise en place simple et rapide grâce à une pince spécialement étudiée.

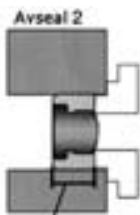
Pour seule préparation, percer (sur le trou à boucher) un trou calibré en fonction de l'AVSEAL à utiliser : 6, 7, 8, 10 mm.

Tolérance de perçage : + 0 à + 1,0 mm

Tige en acier renforcé et trempé avec finition zinguée passivée claire (sans CH6). Douille en aluminium renforcé recuit.



Avant pose



Longueur après pose réduite

CODE

Bouchon Ø 4	0630604
Bouchon Ø 5	0630605
Bouchon Ø 6	0630606
Bouchon Ø 8	0630608
Bouchon Ø 10	0630610
Embout pour Ø 4	0630211
Embout pour Ø 5	0630210
Embout pour Ø 6	0630212
Embout pour Ø 7	0630213
Embout pour Ø 8	0630214
Embout pour Ø 10	0630216
Pince manuelle nue équipée embout pour Ø 6	0630208

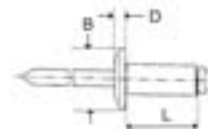
RIVET BD AVDEL

Rivet standard pour applications courantes.

Corps aluminium, tige acier.

TETE PLATE.

Boîte de 500 pièces.



Ø mm Nomi.	L mm	Ø mini Perçage	Serrage mm		B max mm	D max mm	CODE
			Mini	Maxi			
3,2	6	3,3	1,5	3,5	6,5	1,0	0630265
	8		3,5	5,0			0630266
	10		5,0	7,0			0630267
4,0	6	4,1	1,5	3,0	8,0	1,3	0630268
	8		3,0	5,0			0630269
	10		5,0	6,5			0630270
	12		6,5	8,5			0630271
	16		10,5	12,5			0630272
4,8	8	4,9	3,0	4,5	9,5	1,4	0630273
	10		4,5	6,0			0630274
	12		6,0	8,0			0630275
	14		8,0	10,0			0630276
	16		10,0	12,0			0630277
	20		14,0	16,0			0630278
	25		18,0	21,0			0630279
	30		23,0	25,0			0630280
	35		25,0	30,0			0630281
	40		30,0	35,0			0630282

RIVETS



RIVET UNIVERSEL MULTIPRISE AVEX

AVDEL

Rivet à clou universel multiserrage.

Assemblages courants de plaques ou de métaux en feuille, soit entre eux, soit sur tubes profilés.

Coffret rivets avec assortiments : 3,2 x 8 ; 4 x 10 ; 4,8 x 10 ; 4,8 x 15 (20 pièces de chaque) + pince de montage.

CODE

Coffret kit rivets

0630161

Boîtes de 500 rivets

Matière	Tête	Ø nomi. Mm	Ø mm perçage Mm	L mm	Serrage utile mm		M max Mm	B max Mm	CODE
					mini	maxi			
Corps Alliage D'alu Tige Acier Zingué	Plate	3,2	3,3	8	0,8	4,8	10,4	6,7	0630173
				11	4,0	7,9	13,6		0630166
				10	1,2	6,3	12,5		0630167
	large	4	4,1	13	4,0	9,5	16,2	8,2	0630168
				10	1,6	6,4	13,7	12,3	0630243
				17	16,4	12,7	20,0	15,9	0630170
Corps et Tige acier zingué	plate	4	4,1	11	1,4	5,0	4,1	13,7	0630172
				10,5	1,2	4,8	5,0	13,5	0630246
				13	4	6,3	15,7	0630248	

OUTILLAGE POUR POSE DES RIVETS AVEX ET BD

AVDEL

PINCE MANUELLE

Pince manuelle légère

CODE

0630162

PISTOLET PNEUMATIQUE

Pistolet pneumatique modèle génésis 2.

Avec système de maintien et d'aspiration des tiges et bols récupérateur.

Sans outillage.

CODE

Pistolet Génésis 2

0630422

Ensemble de 3 nez de pose pour modèle génésis 2 (Ø 3,2 ; 4 et 4,8)

0630426

OUTIL ÉLECTRIQUE

Outil sur batterie pour rivets à rupture de tige (Ø 3,2 au 6,4 mm).

Idéal pour une utilisation intensive aux ateliers et aux chantiers.

CODE

Outil TX 2000

0630542

ASSEMBLAGE



INDEX ALPHABÉTIQUE

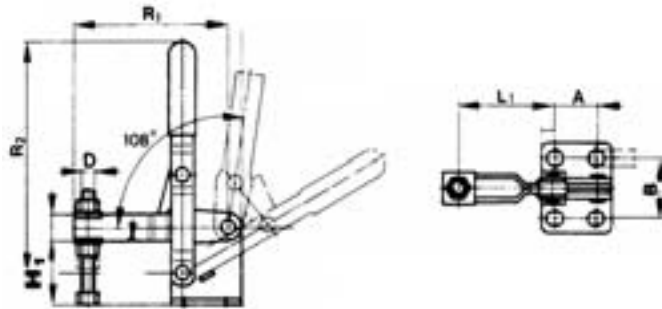


SAUTERELLES MANUELLES



SAUTERELLE À LEVIER VERTICAL

Matière : acier A 80. Finition acier zingué. Vis cuivrées.
Poignée plastique résistante à l'huile.

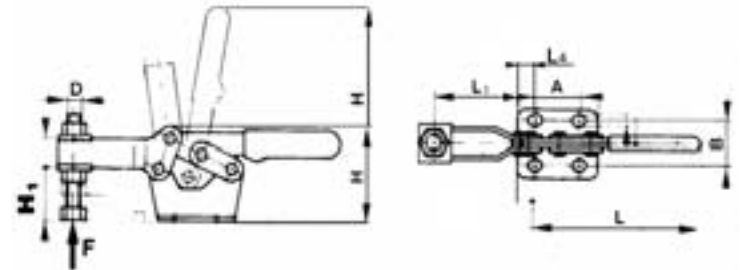


Implantation			Bras de Pression	Retene	Vis de pression				Levier	CODE
Mini A	Maxi A	B	R1	FdaN	D	Mini L1	Maxi L1	H1	R2	
14	16	22	56,5	80	M5 x 35	16	35	23	88	0755200
12	14	27	70,5	100	M6 x 45	23	46	29	110	0755201
19	21	32	86	230	M8 x 50	27	55	35	131	0755202
26	28	38	110	350	M10 x 70	33	74	39	167	0755203
32	32	45	140	460	M12 x 80	45	100	45	211	0755204



SAUTERELLE À LEVIER HORIZONTAL

Matière : acier A 80. Finition acier zingué. Vis cuivrées.
Poignée plastique résistante à l'huile.



Implantation			Vis de pression				Retene	Levier			CODE	
L4	Mini A	Maxi A	B	D	Mini L1	Maxi L1	H1	FdaN	L	Mini H		Maxi H
7,5	16	20	16	M5 x 35	12	32,5	20	80	66,0	39	85	0755230
8,5	24	28	22	M6 x 48	15,5	46,0	30	100	93,5	53	120	0755231
14,0			24	M8 x 60	19,5	61,0	40	230	119,5	67	147	0755232
10,5	40	44	42	M10 x 70	33,0	84,0	50	350	161,5	85	192	0755233
18,5			42	M12 x 80	31,0	104,0	60	460	211,5	99	235	0755234

SAUTERELLES MANUELLES



SAUTERELLE MINIATURE À SERRAGE HORIZONTAL

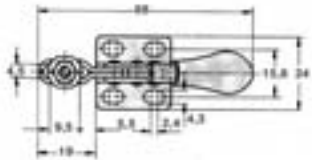
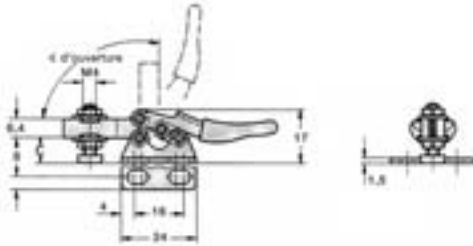
Petites dimensions extérieures pour collage, brasage, montage, contrôle, mesure...

Matière : acier galvanisé, rivets acier inox.

Poignée ergonomique : couleur rouge.

Force de retenue maxi : 25 daN.

Angle d'ouverture : 90°.



CODE

0748503

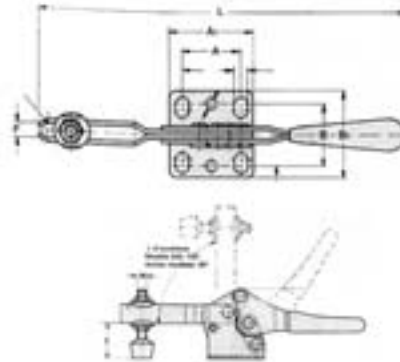
SAUTERELLE À SERRAGE HORIZONTAL

Matière : acier galvanisé, rivets acier inox.

Poignée ergonomique : couleur rouge.

Sécurité : réglage du bras de retenue et grand écartement entre le bras et la poignée.

Angle d'ouverture : 90°.

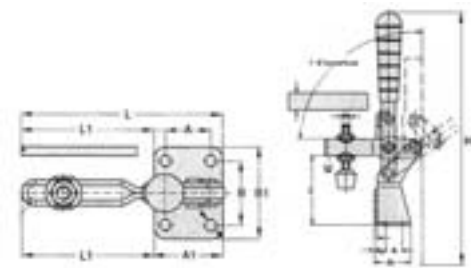


Dimensions en mm										Force de Retenue	CODE
A	A1	B	B1	C	F	L	M	Maxi daN			
26	37,4	28	38,6	24	6,4	164	M6	90	0748509		
	40	31	43,6	34	8,4	188	M8	220	0748510		
	41	57	43	58	44,5	10,5	270	M10	340	0748533	

SAUTERELLE À SERRAGE VERTICAL

Matière : acier galvanisé, rivets acier inox.

Poignée ergonomique : couleur rouge.



Dimensions en mm										Angle d'ouverture	Force de retenue (daN)	CODE
B1	A	A1	B	C	H	L	L1	M				
39	12,5	25,5	27	23	107	70	44	M6	100°	110	0748508	
45	19	35	32	31,9	175	97	55,5	M8	170	0748506		
65	32	48	45	42	207	141	92,8	M10	106°	280	0748505	

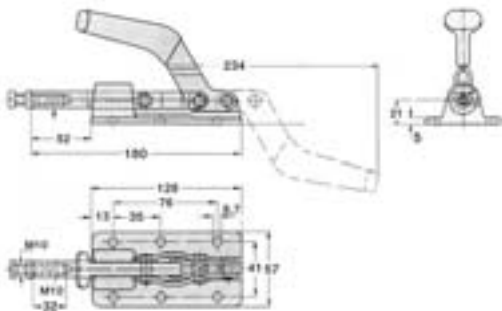


SAUTERELLES MANUELLES



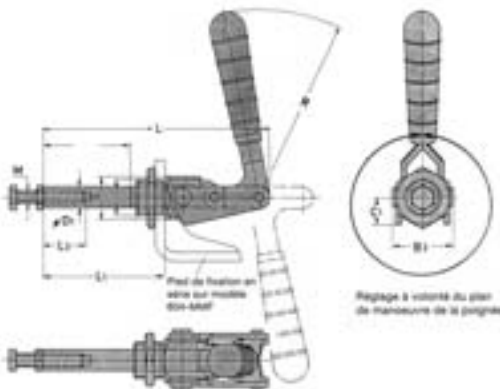
SAUTERELLE À SERRAGE À POUSSOIR

Pour compression et traction.
 Matière : acier galvanisé, rivets acier inox.
 Poignée ergonomique : plastique rouge résistante aux huiles.
 Grande capacité de charge.
 Blocage en position de serrage ouverte ou fermée.
 Force de retenue maxi : 1100 daN
 Course : 50 mm
 Fixation par embase.



SAUTERELLE À SERRAGE À POUSSOIR

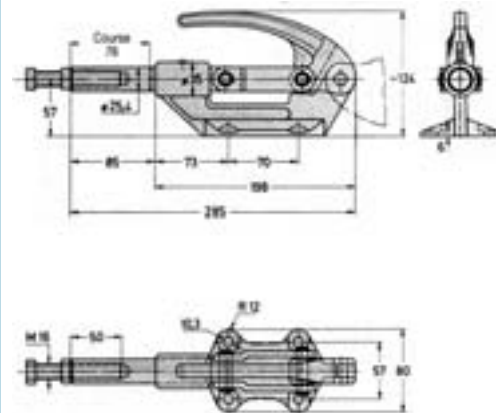
Montage en face avant pour traction et / ou compression.
 Matière : acier galvanisé, rivets acier inox.
 Filetage intérieur dans le poussoir.
 Poignée ergonomique en plastique rouge résistante aux huiles.



Retenue F Max	Course	Dimensions en mm								CODE
		B2	C1	D1	L	L1	L3	M	R	
90 daN	19mm	26,5	11	9,5	62	33	15	M6	69	0748504
130 daN	38mm	33,5	11,1	110	56	25	M8	95	0748528	

SAUTERELLE À SERRAGE À POUSSOIR

Version massive pour compression et traction.
 Matière : acier galvanisé, rivets acier inox.
 Poignée ergonomique en plastique rouge résistante aux huiles.
 Force de retenue maxi : 4500 daN
 Course : 76 mm
 Fixation par embase.



CODE
0748531

SAUTERELLES MANUELLES / PNEUMATIQUES



BRIDE DE FERMETURE VERSION LÉGÈRE ET MOYENNE

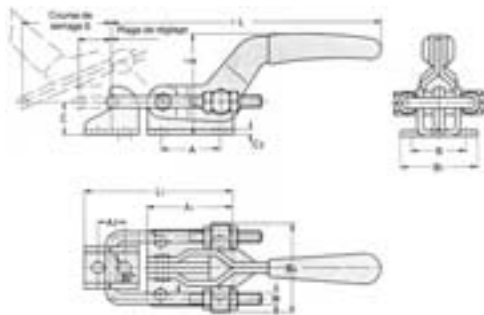
Fonctionnant sur le principe de la genouillère ; elles permettent une fermeture rapide des trappes, des couvercles de tambours et de réservoirs fixes ou rotatifs.

Pour la fermeture des moules dans l'industrie plastique.

Faible encombrement. Equipées de chapes réceptrices.

Matière : acier galvanisé, rivets acier inox.

Poignée ergonomique en plastique rouge, résistante aux huiles.



Force de Retenue Maxi daN	Plage de Réglage	Dimensions en mm											CODE		
		A	A1	A2	B	B1	C	C2	ØD	H	L min	L1 min		M	S
160	0-10 mm	16	26	10	19	28	12	1,9	4,2	29	88	48	M4	30	0748512
320	0-13 mm	19	40	14,3	32	44,5	16,5	3,2	6,5	50	146	67	10-32 UNF	43	0748541

SAUTERELLE PNEUMATIQUE MINIATURE

Pression de service : 4 bar.

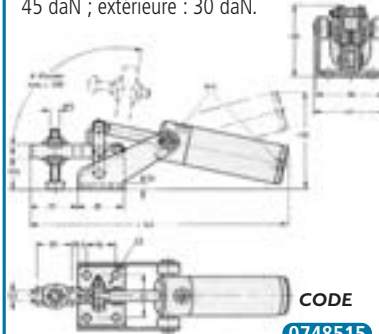
Temps de cycles courts, grandes ouvertures angulaires.

Position de retenue au-delà du point mort qui assure une position fermée en cas de vibration, de variation de charge et de coupure de l'air comprimé.

Consommation d'air en double course : 0,1 Ndm³ sous 4 bar.

Force de serrage sous 4 bar : intérieure : 40 daN ; extérieur : 30 daN.

Force de retenue maxi intérieure : 45 daN ; extérieure : 30 daN.



CODE

0748515

SAUTERELLE PNEUMATIQUE STANDARD

Pression de service : 6 bar.

Temps de cycles courts, grandes ouvertures angulaires. Compacte.

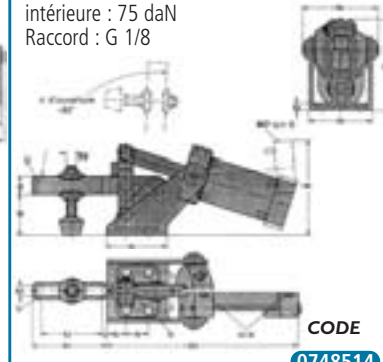
Position de retenue au-delà du point mort qui assure une position fermée en cas de vibration, de variation de charges et de coupure de l'air comprimé.

Effort de retenue et de serrage élevés.

Force de serrage à 5 bar : intérieure : 140 daN ; extérieure : 65 daN

Force de retenue maxi : intérieure : 170 daN ; intérieure : 75 daN

Raccord : G 1/8



CODE

0748514



SAUTERELLES PNEUMATIQUES



SAUTERELLE PNEUMATIQUE VERSION LOURDE

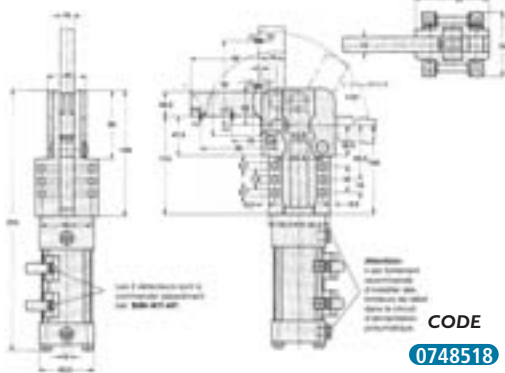
Pression maxi : 8 bar.

Pour la fabrication en grande série. Bras de serrage en position serrée à 90°. Élément de serrage de force haute performance. Verrouillage intérieur au delà du point mort : sécurité. Vérin de section cylindrique, équipé d'un aimant sur le piston à l'intérieur (détecteurs à commander séparément). Utilisation recommandée dans l'industrie automobile et dans la machine-outil.

Force de serrage sous 6 bar : F 50 : 380 daN ; F 90 : 200 daN.

Force de retenue maxi : H 50 : 1300 daN ; H 90 800 daN.

Angle d'ouverture : 119°. Raccord : G 1/8. Ø piston : 50,8 mm.



CODE

0748518



BRIDE PIVOTANTE PNEUMATIQUE À DOUBLE EFFET

Préconisé pour un effort de serrage bas et où la zone de chargement des pièces à usiner doit rester libre.

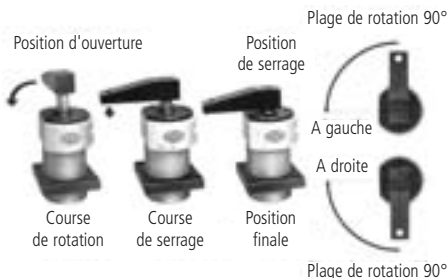
VERSION À VISSER ET VERSION BLOC.

Effort de serrage jusqu'à 170 daN.

Existe avec ou sans détection de fins de courses (pour la version bloc).

Nombreux accessoires : bras de serrage, adaptateur, écrou, broche de pression.

Déroulement du mouvement de l'élément de serrage.



ÉLÉMENT DE SERRAGE

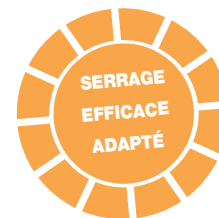
Large gamme, sécurité assurée, fonctionnement automatisé avec les détecteurs de fin de courses.

Idéal pour la production en série. Temps de cycle court.

Grande ouverture angulaire.

Bridage de force	Effort de retenue En daN	Effort de serrage En daN
Vertical	90 à 1800	80 à 7800
Rectiligne Course de 19 à 50 mm	270 à 4500	160 à 600
Haute puissance Principe de coincement	900	160
Principe de levier A genouillère	Jusqu'à 4800	Jusqu'à 1500

RENSEIGNEZ-VOUS



Existe une série « alu » : légère, étanche, étroite.

INDEX ALPHABÉTIQUE

RUBANS ADHÉSIFS



RUBAN POLYESTER 850 ARGENT 3M

Ruban particulièrement stable. Grande résistance mécanique. Permet le jointage de 2 pièces avec une surépaisseur réduite.

Utilisation :
Fixation de film, jointage d'imprimerie, renfort d'écran de sérigraphie.
Présentation en rouleaux de 66 m
Épaisseur : 0,048 mm

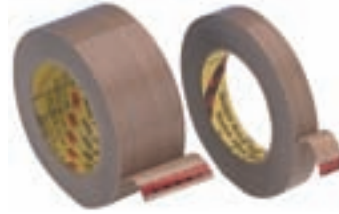
Largeur en mm	CODE
12,7	0619009
15,8	0619010
19,1	0619011
25,4	0619012
38,1	0619013
50,8	0619014



RUBAN ADHÉSIF ANTI-FRICTION 5421/5423 3M

Ruban polyéthylène à haut poids moléculaire. Permet le glissement de toutes pièces sur un plan peu incliné. Résiste aux frottements répétés. Idéal pour la garniture des rails de guidage dans les chaînes de manutention.
Tenue en température : -30 à +105°C
Présentation en rouleaux de 16 m

Épaisseur en mm	Largeur en mm	CODE
0,30	25,4	0619095
	50,8	0619031
	76,2	0619076
0,17	19,1	0619021
	25,4	0619022
	50,8	0619023
	101,6	0619024



RUBAN ADHÉSIF TEFLON ANTI-ADHÉRENT 5451/5453 3M

Ruban tissu de verre téfloné avec adhésif silicone.
Domaines d'utilisation : machine à thermosouder, garniture de mâchoires sur machine haute température.
Garnissage de tapis de cuisson en continu.
Tenue en température : -70 à +205°C
Présentation en rouleau de 33 m

Épaisseur en mm	Largeur en mm	CODE
0,14 (5451)	25,4	0619098
	9,5	0619025
	19,1	0619026
0,22 (5453)	25,4	0619027
	50,8	0619028
	76,2	0619029



RUBAN ADHÉSIF ALUMINIUM 3M

Scellage pare-vapeur. Répond aux besoin de fixation et de traçage de câbles chauffants sur tuyauterie, pour mise hors gel, et maintien en température.
Remise aux cotes de moules.
Déclenchement de cellules photo-électriques.
Excellente durabilité en intérieur comme en extérieur.
Totaletement étanche.
Grande conformabilité.
Ininflammable.
Tenue en température : -54 à +149°C

Longueur en m	Largeur en mm	CODE
55	12,00	0619003
	19,00	0619004
	25,00	0619005
	50,00	0619088
18	50,00	0619006



RUBANS ADHÉSIFS



RUBAN ADHÉSIF ARMÉ 8981 3M

Ruban adhésif simple face support polypropylène armé fils de verre. Résiste à la traction, à l'abrasion, à l'humidité et aux angles.

Rouleaux de 50 m.

Largeur en mm	CODE
9	0618040
12	0618017
15	0618027
19	0618018
Dévidoir manuel métallique	0618020



RUBAN DE MASQUAGE STANDARD 2321/HAUTE TEMPÉRATURE 2836 3M

Ruban de masquage peinture, banderolage, fermeture de conditionnements. Permet des délimitations nettes. Ne se déchire pas au déroulement. S'enlève sans laisser de trace. Rouleaux de 50 m.

2321 usage général.
+ 70°C pendant une heure.

Largeur en mm	CODE
19	0618048
25	0618056
38	0618046
50	0618049

2836 haute température :
150°C pendant une heure.

Largeur en mm	CODE
15	0618050
19	0618051
25	0618052
50	0618053
100	0618057



RUBAN D'EMBALLAGE 313 3M

Ruban d'emballage en polypropylène havane.
Rouleaux : 50 mm x 66 m.



	CODE
Ruban	0618068
Dévidoir avec frein réglable	0618104



RUBAN ADHÉSIF TOILE 389 3M

Ruban adhésif en tissu imperméable scotch. Support : tissu imprégné de polyéthylène. Adhésif : caoutchouc-résine. Utilisation : étanchéité de conduits, codification couleur, jointage, emballage, réparation... Résistance en température : 70°C en continu. Présentation en rouleaux de 50 m Largeur : 50 mm



Couleur	CODE
Gris argent	0618008
Rouge	0618033
Jaune	0618034
Noir	0618035
Bleu-clair	0618036
Blanc	0618037

RUBANS ADHÉSIFS



RUBAN MOUSSE DOUBLE FACE
3M

Mousse enduite d'adhésif sur chaque face et protégée par un protecteur. Flexible, résistante aux chocs, souple, conformable. Idéale pour assemblage de surfaces irrégulières, calfeutrage, étanchéité, amortisseur de vibrations.
Température utilisation : 105°C
pointe : 195°C
Charge statique : 50 cm² / 1 kg

Épaisseur en mm	Dimensions l mm x L m	CODE
0,8	6 x 66	0619042
	15 x 66	0619041
	19 x 66	0619040
	25 x 66	0619039
	38 x 66	0619038
1,6	15 x 33	0619045
	19 x 33	0619049
	25 x 33	0619044
	38 x 33	0619043



RUBAN À TRANSFERT D'ADHÉSIF
924/969
3M

Pour réaliser vos collages plus rapidement et plus proprement.
2 types de transferts :
924 : 5/100e d'épaisseur, adhésif acrylique, excellente adhésion, longue durée, usage général.
669 : 13/100e d'épaisseur, adhésif acrylique, adhésion élevée, longue durée, idéal pour surfaces rugueuses. Idéal pour plastiques.

Réf.	Longueur m	Largeur mm	CODE
924	33	12	0619015
	55	19	0619016
969	16,5	12	0619018
		19	0619019



DÉVIDOIR POUR TRANSFERT D'ADHÉSIFS
3M

Dévidoir pour ruban à transfert d'adhésif. Construction en plastique très solide. Facilite la dépose du ruban. Pas de contamination de l'adhésif lors de son utilisation. Enlèvement et rembobinage automatique du protecteur. Capot transparent pour visualiser la consommation du ruban.

CODE
0619033



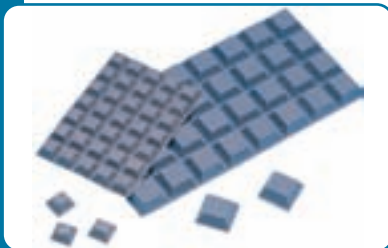
SYSTÈME AUTO-AGRIPPANT SCOTCHMATE SJ 352 D
3M

Système boucles/crochets permettant l'assemblage et le démontage répétés de matériaux souples (mousses, tissus...). Produit muni d'un adhésif permettant une excellente adhésion sur la plupart des matériaux. Pour intérieur et extérieur. Longueur : 2 x 5 m
Largeur : 25,4 mm

CODE
0619061



ADHÉSIFS / COLLES



BUTÉE ADHÉSIVE DE PROTECTION 3M

En polyuréthane inaltérable dans le temps, avec un adhésif haute performance.

- Anti-dérapante.
- Anti-bruit.
- Anti-vibration.
- Anti-glissement.

VENTE PAR 100 PIÈCES.
Base carrée ou ronde.

Ronde

Hauteur mm	Largeur mm	Couleur	CODE
5,8	12,7	blanc	0619081
7,6	20,6	gris	0619087

Carrée

Hauteur mm	Ø mm	Couleur	CODE
1,6	8	marron	0619094



COLLE À BOIS EXTÉRIEUR PU

Colle polyuréthane liquide, pour l'assemblage et le collage de matériaux entre eux.
Bois / métal.
Bois / stratifié.
Bois / divers matériaux synthétiques.
Excellente résistance aux températures élevées, de -30 à +100°C et à l'humidité.
Prise rapide.

CODE

Biberon 420 g **0620117**



COLLE EN AÉROSOL

3 M

Utilisation facile, propre, rapide. Utilisation immédiate sans préparation. Excellente conservation du produit. Application régulière et courante. Aérosol 500 ml.

3M 75 : COLLE POUR ASSEMBLAGE REPOSITIONNABLE

Colle auto-adhésive pour matériaux légers.
Ne traverse pas les tissus, ne tache pas.

3M 76 : COLLE À FORTE ADHÉSION, À LONG TEMPS DE TRAVAIL

Colle universelle haute performance, bonne adhésion par simple encollage, colle les plastiques (polypropylène, polyéthylène).

3M 77 : COLLE MULTI-USAGE

colle universelle standard, prise rapide et forte pour matériaux légers, colle le polystyrène expansé.

3M 80 : COLLE CONTACT NÉOPRÈNE A PRISE RAPIDE

Colle à très haut pouvoir d'adhésion. Très bonne résistance aux plastifiants, colle le caoutchouc et le PVC plastifié.

3M 90 : COLLE HAUTE PERFORMANCE POUR PLASTIQUES

Colle haute résistance, assemblage rapide pour matériaux rigides, pour plastiques (polyéthylène, polypropylène).

Colle	CODE
3M 75	0620045
3M 76	0620030
3M 77	0620031
3M 80	0620049
3M 90	0620066



PISTOLET À COLLE PROFESSIONNEL JET-MELT 3M

JET-MELT TE :
Tout électrique.
Puissance 100 W
Poids 500 g
Débit : 0,9 kg/heure
Pour bâtons de colle Ø 11

JET MELT TC :
Applicateur à débit élevé et continu pour des cadences de productions importantes.
Puissance : 150 W
Débit élevé : 36 g/min
Contrôle très précis du débit.
Peut être posé sur le côté.
Pour bâton de colle Ø 15

Pistolet JET-MELT

CODE

TE

0620040

TC

0620046



BÂTON DE COLLE THERMOFUSIBLE POUR PISTOLET

Colle polyvalente Ø 11 mm
Longueur : 300 mm
Tenue en température : + 55°C
Couleur ambre clair.

CODE

Le carton de 5 kg

0620021

Colle universelle Ø 11 mm
Longueur 200 mm
Couleur blanche

Le sachet de 1 kg

0620208

Colle translucide multi-usage pour le bois, le carton ondulé, les matériaux légers...
Tenue en température : 60°C
Bâton Ø 11 – L : 300mm

Le carton de 5 kg

Ø bâton en mm

Longueur en mm

CODE

11

300

0620044

15

50

0620047



COLLE STRUCTURALE BI-COMPOSANT EPX 3M

Cartouche double corps, pistolet applicateur et buse mélangeuse. A base de résine époxy.
Température : - 55 à + 80°C. Cartouches 50 ml.
DP 100 : COLLE ÉPOXYDE RIGIDE PRISE RAPIDE : Pour métaux, verre, céramique...
DP 110 : COLLE ÉPOXYDE TENACE / FLEXIBLE : Très bonne adhésion métal, plastique.
DP 125 : COLLE ÉPOXYDE SOUPLE : Pour plastiques et métaux.
DP 270 : COLLE ÉPOXYDE FLUIDE : Pour le remplissage, la sécurisation, le scellage et pour les applications électroniques.
DP 460 : COLLE ÉPOXYDE TENACE : Haute performance, grande longévité. Agréé UL.
DP 490 : COLLE ÉPOXYDE TENACE : Haute performance, grande longévité, haute température – 55 à + 120°C. Gel thixotrope.
DP 801 : COLLE ACRYLIQUE TRÈS RAPIDE : Souple et tenace.
DP 805 : COLLE ACRYLIQUE TENACE : Pour plastiques élastomères et métaux.
Bonne résistance à l'impact, aux charges statiques et dynamiques, thixotrope.
Température : - 50 à + 120°C.

CODE

Pistolet manuel

0620052

Buse automélangeuse pour cartouche

0620053

Temps de travail

Temps de manipulation

Réf. cartouche

CODE

3-5 min

15 min

DP 100

0620051

8-10 min

20 min

DP 110

0620065

25 min

150 min

DP 125

0620050

60 à 70 min

4 à 6 h

DP 270

0620080

60 min

4 h

DP 460

0620069

3 h

4 h

DP 490

0620207

2-4 min

7 min

DP 801

0620079

5 min

8 min

DP 805

0620081



MULTI-BOND 330 LOCTITE

Adhésif en résine acrylique bicomposant sans mélange à polymérisation rapide. Résistant aux chocs, au pelage, à l'humidité et aux solvants. Idéal pour de nombreux matériaux dont le PC, le PVC, les plastiques phénoliques ou acryliques.

Multi-bond nécessite un activateur pour déclencher la polymérisation. On applique l'activateur sur l'une des surfaces et l'adhésif sur l'autre. La polymérisation commence après la fermeture de l'assemblage. Couleur ambre.

KIT MULTI-BOND

+ Tube 50 ml multibond
+ Tube 18 ml activateur

CODE

0639051



SCOTCH GRIP 847/1099 NITRILE 3M

3M847

Colle polyvalente à séchage rapide pour collage de vinyles, caoutchouc, métal, nitriles et des toiles plastifiées. Simple ou double encollage, bonne résistance aux huiles et aux hydrocarbures. Couleur brun foncé.

3M1099

Colle à séchage rapide permettant d'assembler des pièces en ABS, résines phénoliques, polymères, cuir, plastiques. Excellente résistance aux plastifiants. Couleur beige clair.

Réf.

Tube

CODE

3M847

150 ml

0620015

3M1099

0620014



SCOTCH GRIP 2141 NÉOPRÈNE ET FASTBOND 10 3M

3M

Bonne tenue aux intempéries. Bonne tenue aux charges statiques, particulièrement destinée au collage des stratifiés.

3M FASTBOND 10

Colle contact à séchage rapide pour le collage des panneaux plastiques, décoratifs, de caoutchoucs, cuir, tissu, aluminium, bois, vinyle supporté, polyester. Colle contact double encollage. Couleur jaune. Température : - 30 à + 80°C

3M2141

Colle polyvalente pour le collage de néoprènes, SBR, métaux, bois et plastique, prise lente. Température : - 30 à + 80°C Couleur ambrée.

Réf.

Boîte

CODE

3M FASTBOND 10

boîte 1 l

0620012

3M2141

boîte 0,9 l

0620032



SCOTCH GRIP 4475/7312 RÉSINE 3M

3M 4475

Colle transparente à prise rapide pour le collage de vinyle, céramique, verre, cuir, et tissu sur un grand nombre de supports. Température : - 30 à + 85°C.

3M7312

Colle destinée à l'assemblage de matières plastiques sur elles-mêmes et de polyoléfine. Température : - 20 à 85°C. Couleur claire.

Réf.

Conditionnement

CODE

3M4475

tube 150 ml

0620038

3M4475

boîte 1 l

0620027

3M7312

boîte 1 l

0620029

COLLE CYANOACRYLATE



COLLE SCOTCH-WELD CYANOACRYLATE

3M

Colle monocomposant à polymérisation quasi instantanée. Incolore, flacon 20 grammes. Température : - 30 à + 100°C

E 37 : colle métaux, plastiques (sauf PE, PP) caoutchouc. Haute performance mécanique.

B 20 : pour collage du caoutchouc sur lui-même ou sur métaux et matières plastiques. Base buthyl, prise rapide.

M 2000 : liquide, transparente, prise rapide, ne coule pas, convient pour les métaux.

E 1100 : pour collage de matières synthétiques sur elles-mêmes, sur métaux et pour collage de matériaux à coefficient de dilatation élevé. Gel utilisable sur surfaces verticales. Base éthyl.

Réf.	CODE
E 37	0620067
B 20	0620001
M 2000	0620206
E 1100	0620035



COLLE CYANOACRYLATE INSTANTANÉE

LOCTITE

Adhésif instantané incolore. Flacon 20 g.

LOCTITE 495
Faible viscosité, pour usages généraux de collage des élastomères, des matières plastiques et des métaux.

LOCTITE 496
Viscosité moyenne, polymérisation rapide. Permet le collage rapide de nombreux matériaux, spécialement les métaux.

LOCTITE 414
Spécial collage vinyle sur lui-même ou sur métaux.

Réf.	CODE
495	0639028
496	0639029
414	0639049



COLLE CYANOACRYLATE INSTANTANÉE

LOCTITE

Temps de prise : 2 à 20 secondes.

LOCTITE 401 : MULTI-USAGES
Adhésif tous matériaux, forte résistance sur bois, cuir, céramiques, tissus...
Température de pointe : jusqu'à 80°C. NFS N° 123011, catégorie P1.

LOCTITE 406 : CAOUTCHOUC PLASTIQUES
Adhésif rapide pour plastiques et caoutchouc, métaux et surfaces peintes.
Température de pointe : jusqu'à 80°C.
Excellente résistance à l'humidité.

LOCTITE 454 : GEL NON COULANT
Adhésif consistance gel, ne coule pas. Efficace sur matériaux poreux et sur plans inclinés.
Température de pointe : jusqu'à 80°C. NSF N° 123009, catégorie P1.

Réf.	Flacon	CODE
401	20 g	0639031
406	100 g	0639057
454	20 g	0639033

ASSEMBLAGE



INDEX ALPHABÉTIQUE



PRODUITS D'ASSEMBLAGE ET D'ÉTANCHÉITÉ



ORABOND CRISTAL ORAPI

Pour le collage de matériaux transparents et tous autres type (bois, métaux, béton, liège...)
Parfaitement translucide pour coller, assembler, étancher.
Très résistant aux huiles grasses, solvants aliphatiques, acides...
Température d'utilisation : 5 à 30°C
Adhérence exceptionnelle même en totale immersion.

Cartouche
290 ml

CODE
0244850



TUBELOCK C 367 ORAPI

Étanchéité des tubes et raccords filetés. Remplace les pâtes et les rubans pour toutes canalisations, bouchons, raccords, gaz, eau. Étanchéité quasi immédiate à basse pression.
Couleur : brun orangé.

CODE

Accordéon 50 g

0244731



JOINT LIQUIDE 331 ORAPI

Joint au PTFE pour raccords, canalisations hydrauliques, pneumatiques et chauffage. Évite toutes les fuites.
Étanche à tous les fluides.
Température de fonctionnement : - 60 à + 180°C.
Couleur blanc.

CODE

0244791



HYDRAULOCK 326/329 ORAPI

Résine anaérobie assurant après polymérisation l'étanchéité des tubes, des raccords filetés, plans de joints, carters métalliques...
Flacon 50 ml.
Température de fonctionnement : - 60 à + 150°C.

HYDRAULOCK 326

Liquide visqueux utilisé pour l'étanchéité des tubes filetés, raccords, canalisations... Dans les domaines de la plomberie, chauffage, mécanique... Couleur rouge.
Résistance à la rupture : 10-20 Nm

HYDRAULOCK 329

Joint liquide de moyenne résistance pour étancher des raccords hydrauliques ou pneumatiques, jusqu'à 3/4 pouce.
Insensible à tous les fluides hydrauliques et synthétiques.
Couleur bleu.

Réf

326

329

CODE

0244726

0244786



BLOCK BAGUE 314

ORAPI

Fixation de bagues, chemises, inserts, poulies, roulements, avec une forte résistance aux cisaillements. Protège contre le fretting, la corrosion et la déformation des pièces. Couleur : vert.
Température de fonctionnement : - 60 à + 150°C

Flacon

50 ml

CODE

0244784



SEAFLON PATEUX 340

ORAPI

Pâte à joint à base aqueuse contenant du PTFE. Résistance aux vibrations et aux produits chimiques. Joint souple, facile à démonter. Température de fonctionnement : - 50 à + 250°C couleur blanc.

Tube

100 g

CODE

0244789

FREINAGE

ORAPI

Résine anaérobie pour le freinage et le blocage de tous les assemblages filetés soumis aux contraintes latérales, axiales, aux vibrations et aux chocs. Jeux : 0,05 à 0,3 mm.
Température de fonctionnement : - 60 à + 150 °C.

FREINAGE FAIBLE 306 : résistance modérée.

Pour assemblages peu sollicités et fragiles. Facilement démontable avec des outils standards. Couleur bleue.
Application jusqu'à M16 sur filetages normaux et M36 sur pas fin.

FREINAGE MOYEN 303 : résistance moyenne.

Freinage et étanchéité de toutes pièces filetées. Excellent contre les vibrations. Couleur rouge. Application jusqu'à M16 sur filetages normaux et M36 sur pas fin.

FREINAGE FORT 300 : résistance forte.

Résine pour blocage permanent sur filetage (jusqu'à M20). Très résistant aux chocs et aux vibrations. Couleur vert.
Application jusqu'à M20 sur filetages normaux et M40 sur pas fin.

Freinage

faible 306

moyen 303

fort 300

Flacon

50 ml

24 ml

50 ml

CODE

0244783

0244781

0244727

0244780

FREINFILET

LOCTITE

Pour maintenir en portion des éléments filetés.
Résine anaérobie liquide. Flacon 50 ml
Température de fonctionnement : - 55 à + 150 °C

FREINFILET FAIBLE : 222 résistance modérée.

Freinage anti-vibration et étanchéité de petites visserie alu ou laiton. Application sur filetage : jusqu'à M36.
Couleur : violet. NSF N° 123002 catégorie P1.

FREINFILET NORMAL : 243 résistance moyenne.

Freinage visserie courante jusqu'à M36. Démontabilité normale. Application sur filetage jusqu'à M16.
Couleur : bleu. NSF N° 123000 catégorie P1.

FREINFILET FORT : 2701 résistance forte.

(Evolution du 270)

Blocage goujons et inviolabilité des vis. Application sur filetages jusqu'à M20.

Couleur : vert. NSF N° 123006 catégorie P1.

Freinfilet

222

243

2701

CODE

0639001

0639002

0639003



PRODUITS D'ASSEMBLAGE ET D'ÉTANCHÉITÉ



OLÉOÉTANCHE 542
LOCTITE

Joint liquide pour l'étanchéité des raccords hydrauliques, pneumatiques jusqu'à 19 mm. Résine anaérobie, liquide couleur brun. Température maxi : + 150°C
Flacon 50 ml

Réf.

Oléoétanche 542

CODE

0639101



TUBÉTANCHE 577
LOCTITE

Pâte durcissante pour l'étanchéité de tous raccords et canalisations jusqu'à 80 mm. Forme un joint insoluble qui ne bouge pas. Température maxi : + 150°C
Flacon accordéon 50 ml
NSF N° 123001 catégorie P1 (alimentaire).

Réf.

Tubétanche 577

CODE

0639100



CALORÉTANCHE 572
LOCTITE

Pâte durcissante pour l'étanchéité des canalisations et des raccords jusqu'à 80 mm et pour des pressions moyennes. Température maxi : + 150°C
Produit le mieux adapté aux pièces dont le démontage est assez fréquent.
ANSI / NSF standard 61.
Tube 50 ml

Réf.

Calorétanche 572

CODE

0639104



INSTAJOINT 574
LOCTITE

Joint assemblé liquide sous forme de gel. Effet anaérobie. Température maxi : + 150°C
Peut remplacer instantanément la plupart des joints de papier ou de fibre de toutes formes et dimensions. Ne coule pas. Recommandé pour les plans de joint au profil compliqué. Propre, ne file pas. Excellente étanchéité instantanée, résistance à l'eau et aux glycols.
Flacon 50 ml

Réf.

Instajoint 574

CODE

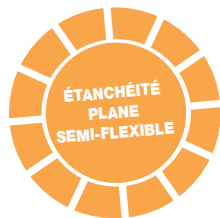
0639102

PRODUITS D'ASSEMBLAGE ET D'ÉTANCHÉITÉ



UNIJOINT 518 LOCTITE

Joint assemblé liquide sous forme de pâte.
Effet anaérobie.
Recommandé pour plans de joints rigides en acier et aluminium.
Température maxi : + 150°C
NSF N° 123758 catégorie P1.
Seringue 50 ml



Réf.
Unijoint 518

CODE
0639103



SILICOMET LOCTITE

Elastomère silicone monocomposant. Tube 100 g.

SILICOMET JOINT BLEU JS 544

Pâte silicone souple permettant de rendre plus étanches tous les plans de joints usinés, emboutis, déformables.

Résistance à la température : - 75 à + 260 °C

Couleur : bleu

SILICOMET JS 545

Pâte non coulante qui permet de remplacer les joints découpés sur les carters, couvercles, portes...

Bonne résistance aux huiles synthétiques, à l'eau, aux acides et alcalis dilués.

Température de pointe : + 250 °C

Couleur : gris métal.

SILICOMET JS 533

Pâte à joint silicone pour l'étanchéité des raccords plastiques filetés.

Réticule par réaction acétique grâce à l'humidité de l'air.

Résiste à l'eau chaude, froide, aux huiles, acides...

Température de pointe : + 200°C

Couleur : rouge.

Silicomet

JS 544

JS 545

JS 533

CODE

0639006

0639156

0639154



ADHÉSIF / JOINT SOUPLE 5366 LOCTITE

Adhésif, joint souple translucide recommandé pour le collage, l'étanchéité et la protection de composants soumis aux vibrations.

Recommandés pour le verre, le métal, les céramiques, les matériaux composites et la plupart des plastiques.

Après polymérisation, ressemble à un caoutchouc souple.

Tenue en température jusqu'à 250°C.

Cartouche 310 ml

Réf.

Silicone 5366

CODE

0639150



PRODUITS D'ASSEMBLAGE ET D'ÉTANCHÉITÉ



SCELROULEMENT LOCTITE

Résine anaérobie pour la fixation des emmanchements, des assemblages cylindriques. Jeux diamétral : jusqu'à 0,1 mm. Température maximum : 150°C
Flacon 50 ml

SCELROULEMENT 603

Pour des emmanchements à faible jeu et pour une utilisation sur pièce dont le dégrainage ne peut être absolu. Recommandé pour les roulements.
Conforme : NSF N° 123003 catégorie P1.

SCELROULEMENT 641

Maintien de roulements, bagues jusqu'à 100 mm environ. Recommandé pour la fixation de pièces qui devront être démontées ultérieurement.

Scelroulement

603

641

CODE

0639005

0639043



BLOC PRESSE LOCTITE

Résine, anaérobie liquide, couleur verte. Pour la fixation des emmanchements. Température de fonctionnement jusqu'à 150°C
Flacon 50 ml.

BLOC PRESSE 601

Fixation forte de pièces ajustées, fixation de pièces à ajustement glissant, avec un jeu maximum de 0,1 mm. Accroît la résistance des pièces emmanchées en force, tout en les protégeant du fretting et de la corrosion.

BLOC PRESSE 638

Forte résistance pour assemblages devant être démontés (axes et pignons). Résistance dynamique à la fatigue très élevée, plus possibilité de combler des jeux importants. Résistance maximum dans des assemblages ne devant pas être démontés.
Rend étanche, et protège les pièces contre la corrosion. Jeux diamétral : jusqu'à 0,25 mm

Bloc presse

601

638

CODE

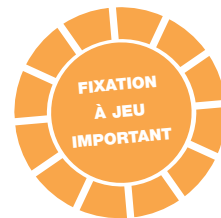
0639004

0639045



QUICK MÉTAL 660 LOCTITE

Réparation sans usinage de pièces ayant pris du jeu : (logement de roulements ovalisé, clavetages, cannelures...). Résine anaérobie pâteuse. Température de fonctionnement jusqu'à 150°C. Peut être utilisé dans des assemblages à jeux très irréguliers. Après polymérisation, maintient les pièces dans leur position de montage et résiste aux chocs et aux vibrations. Jeux diamétral : jusqu'à 0,5 mm. NSF N° 123704 catégorie P1.
Flacon accordéon : 50 ml



Réf.

Quick métal 660

CODE

0639044